

ΣΗΜΕΙΩΜΑ 'Υπ' 'Αριθ. 1



ΠΟΙΟΙ ΘΙΓΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΙΔΡΥΣΙΝ ΤΟΥ ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΕΙΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΤΙ ;

Θίγονται τὰ συμφέροντα τῶν ξένων Βιομηχανιῶν αἱ ὁποῖαι ἐξάγουν τὰ προϊόντα των εἰς τὴν Ἑλληνικὴν Ἀγοράν, ἢ ποσότης τῶν ὁποίων, ἀνέρχεται εἰς 300 χιλιάδας τόνους ἐτησίως ἀξίας 50 ἑκατομμυρίων Δολλαρίων.

Διότι ὑπάρχει σήμερον παγκόσμιος ὑπερπαραγωγή προϊόντων χάλυβος ὑπολογιζομένη εἰς 40 ἑκατομμύρια τόνους.

Ἐπομένως ἡ Ἴδρυσις νέας Βιομηχανίας χάλυβος εἰς οἰανδήποτε χώραν ὅπου δὲν ὑφίσταται τοιαύτη συναντῶ τὴν δευτέραν ἀντίδρασιν τῶν ξένων Βιομηχανιῶν, ἢ ὁποῖα ἐκδηλοῦται διὰ τῶν εἰς τὴν χώραν Εἰσαγωγῶν - Ἐμπόρων.

Ὡς μέσα διὰ τὴν ἐκδήλωσιν τῆς ἀντιδράσεως τῶν χρησιμοποιούντων τὴν παρεμβολὴν παντὸς δυνατοῦ ἐμποδίου διὰ τὴν ματαίωσιν τῆς ἰδρύσεως νέας βιομηχανίας καὶ ὅταν δὲν ἐπιτύχουν τὴν ματαίωσιν τότε διαθέτουν τὰ προϊόντα των εἰς τιμὰς dumping.

Ἡ μόνη ἄμυνα τὴν ὁποίαν δύναται νὰ προβάλλῃ ἡ χώρα μας διὰ τὰς νέας Βιομηχανίας τῆς εἶναι ἡ παροχὴ λογικῆς δασμολογικῆς προστασίας.

ΕἶΝΑΙ ΛΟΓΙΚΗ Ἡ ΠΑΡΕΧΟΜΕΝΗ ΠΡΟΤΑΣΙΑ ΔΙΑ ΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΤΟΥ ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΕΙΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ;

Ὁ κάτωθι συγκριτικὸς πίναξ πρὸς τὴν ἰσχύουσαν δασμολογικὴν προστασίαν ὁμοίων προϊόντων παραγομένων εἰς τὴν βιομηχανικῶς ἀνεπτυγμένην γείτονα Ἰταλίαν ἀποδεικνύει ὅτι ἡ προστασία τῶν προϊόντων τοῦ Χαλυβουργείου Θεσσαλονικῆς, ὄχι μόνον λογικὴ εἶναι, ἀλλὰ καὶ συγκριτικῶς χαμηλὴ.

Εἶδος Προϊόντος	ΕΛΛΑΣ		ΙΤΑΛΙΑ
	ἡμέρινοι δασμοί	ἀσπίλοι νόμοις/εἰσφορ.	
1. «Ταινίαι διὰ στεφάνας βαρελίων καὶ Σωλήνας»	4 ο/ο	7 ο/ο	10 ο/ο
2. «Λοιπαὶ ταινίαι»	8 ο/ο	14 ο/ο	17.8 ο/ο
3. «Χαλυβδόφυλια ψυχρᾶς ἐξελάσεως ὑπὸ ἀνεγνωρισμένων Βιομηχανιῶν»	180 Δρ. τόν.	15 ο/ο ἀρχ. 12 ο/ο τελ.	9 ο/ο-10 ο/ο
4. «Δαμαρῖναι ἐπιμεταλλωμέναι διὰ κασιτέρου»	180 Δρ. τόν.	15 ο/ο ἀρχ. 12 ο/ο τελ.	10 ο/ο

Τὰ ἐκ τῶν ὡς ἄνω προϊόντων παραγόμενα εἶδη ὑπὸ ἄλλων Ἑλληνικῶν Βιομηχανιῶν τυγχάνουν τῆς ἀκολουθοῦσας ὑψηλῆς δασμολογικῆς προστασίας.

	<u>ΕΛΛΑΣ</u>	<u>ΙΤΑΛΙΑ</u>
1. Σωληνες	25 ο/ο	12 ο/ο
Στέφανα Βαρελίων	30 ο/ο	18,3 ο/ο
2. Διάτρητα Γωνιακά ἐλάσματα	60 ο/ο	17,8 ο/ο
3. Σώματα Καλοριφέρ	42 ο/ο	17 ο/ο
Μαγειρεία (μὴ Ἡλεκτρικά)	60 ο/ο	17 ο/ο
Ψυγεῖα	35 ο/ο ἕως 52,5 ο/ο	17,1 ο/ο
Ἡλεκτρ. Θερμοσίφ.	34 ο/ο ἕως 40 ο/ο	23,7 ο/ο
Φιάλα ὑγρασιῶν	30 ο/ο	18,7 ο/ο
Ἡλεκτρικαὶ Κουζίνας	34 ο/ο ἕως 40 ο/ο	24,1 ο/ο
Βαρέλια Σιδηρὰ	25 ο/ο	18,3 ο/ο
4. Κυτία ἢ Δοχεῖα	25 ο/ο	18,7 ο/ο

ΠΟΙΑΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΥΓΧΑΝΟΥΝ ΕΝ ΕΛΛΑΔΙ ΑΛΛΑΙ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΙ

Πέραν τῶν ἀνωτέρω τὰ ὁποῖα ἀποδεικνύουν ὅτι ἡ παρεχομένη προστασία πρὸς τὸ χαλιβουργεῖον Θεσσαλονίκης εἶναι ἐλαχίστη καὶ δίκαια, θὰ πρέπει νὰ συγκρίνωμεν καὶ μὲ τὴν προστασίαν ἔχουν δώσει αἱ ἐκάστοτε κυβερνήσεις εἰς ἄλλας Ἑλληνικὰς Βιομηχανίας μὲ πολὺ ἀπλουστεράν Βιομηχανικὴν ἐπεξεργασίαν ἀπὸ τὴν τοῦ Χαλιβουργεῖου Θεσσαλονίκης, ὅπως π.χ.

«Σιδήρος Μπετόν»	21 ο/ο
«Καλώδια ἐκ χαλκοῦ»	25 ο/ο ἕως 30 ο/ο
«Σύρματα ἐκ Σιδήρου ἢ Χάλυβος»	16 ο/ο ἕως 26 ο/ο
«Φύλλα Χαλκοῦ»	20 ο/ο ἕως 25 ο/ο
«Φύλλα Ἀλουμινίου»	40 ο/ο
«Μεταλλικὰ Ἐπιπλα»	60 ο/ο

Ἐναντι τῶν ὡς ἄνω δασμῶν, ποὺ προστατεύουν αὐτοὺς τοὺς κλάδους τῆς Βιομηχανίας, ἡ ἐπένδυσις τῶν ὁποίων δῶν μαζί εἶναι ζήτημα ἀν ἐγγίξῃ τὴν ἐπένδυσιν τοῦ χαλιβουργεῖου Θεσσαλονίκης καὶ ἡ πρώτη φάσις τοῦ ὁποίου κοστίζει 35 ἑκατομύρια Δολλάρια καὶ ἡ ὀλοκλήρωσις του τὰ 100 ἑκατομύρια Δολλάρια, τὸ Νομοσχέδιον προβλέπει προστασίαν ἀπὸ 7 ο/ο -15 ο/ο καὶ ταύτην χρονικῶς περιορισμένην.

ΣΗΜΕΙΩΜΑ 'Υπ' Αριθ. 2

«Περιγραφή Βιομηχανικής Έγκαταστάσεως πρώτης φάσεως Χαλυβουργείου Θεσσαλονίκης τής Έλληνικής Έταιρείας Χάλυβος Α.Ε.».

Το χαλυβουργείον ανέγερται επί ιδιοκτήτου γηπέδου τής Έταιρείας, εκτάσεως 1.000 περίπου στρεμμάτων, εύρισκομένου εις απόστασιν 7 χιλ. από τής πόλεως τής Θεσσαλονίκης και αποτελεί τμήμα του συνόλου τής εκτάσεως του συγκροτήματος ESSO PAPPAS.

Το Χαλυβουργείον ανέγερται και θα λειτουργήσῃ συμφώνως προς μελέτας του Αμερικανικού Οίκου SWINDELL AND DRESSLER ο οποίος παρέσχεν όλα τα σχετικά σχέδια των διατάξεων του έργου, ως και υπό τήν «Τεχνικήν Βοήθειαν» του επίσης Αμερικανικού Οίκου REPUBLIC STEEL Co., συμμετέχοντος και εις τὸ Μετοχικόν Κεφάλαιον τής Έταιρείας.

Σήμερον ἔχουν ολοκληρωθῆ ἅπασαι αἱ χωματουργικαὶ ἐργασίαι, αἱ θεμελιώσεις καὶ ἡ ἀνέγερσις τοῦ μεταλλικοῦ σκελετοῦ τῶν κτιρίων καὶ ἔχουν ἤδη προχωρήσει αἱ ἐργασίαι θεμελιώσεως τῶν μηχανημάτων καὶ τῶν ἔργων ὑποδομῆς (ἀποχετεύσεις, ηλεκτρικὸν δίκτυον, ὕδωρ ψύξεως κλπ.).

Ἡ ὑπὸ τῶν κτιρίων καλυπτομένη ἐπιφάνεια ἀνέρχεται εἰς 36.000 τ.μ.

Τὸ βάρος τοῦ χαλυβδίνου σκελετοῦ τῶν κτιρίων μετὰ τῆς μεταλλικῆς ἐπεσόσεως ἀνέρχεται εἰς 6.650 τόν.

Ἐπὶ τόπου σήμερον εὐρίσκονται μηχανήματα συνολικοῦ βάρους 2.250 τόν. Τὸ σύνολον δὲ τῶν μηχανημάτων ἅτινα θὰ χρησιμοποιηθοῦν διὰ τὴν πρώτην ταύτην φάσιν θὰ ὑπερβαίῃ τοὺς 12.000 τόν. Τὸ ὑπόλοιπον τῶν μηχανημάτων ἐκ 10.000 τόνων περίπου εὐρίσκεται ἕτοιμον πρὸς φόρτωσιν. Ἡ ἐγκατάστασις δὲ τῶν βασικῶν μηχανημάτων εἰς τὸ Ἔργοστίσιον προβλέπεται διὰ τὸν προσεχῆ Σεπτέμβριον.

Ἡ μεταλλικὴ κατασκευὴ τῶν κτιρίων εἶναι βαρέος τύπου διὰ χαλυβουργεῖον καὶ εἶναι ἐφοδιασμένη με 9 γερανογέφυρες (τύπου χαλυβουργεῖου μέχρι 50 τόνων ἀνωψωτικῆς ἱκανότητος) διὰ τὴν κάλυψιν τῶν ἀναγκῶν τῆς παραγωγῆς.

Ἡ ηλεκτρικὴ ἐνέργεια διὰ τὴν λειτουργίαν τῆς πρώτης φάσεως ἐξασφαλίζεται ὑπὸ μεγάλου ὑποσταθμοῦ 2 X 20 MVA τροφοδοτουμένου ἀπὸ τὸ ἐθνικὸν δίκτυον τῶν 150 KV.

Τò σύνολον τής πρώτης ταύτης φάσεως έχει μελετηθῆ κατά τοιοῦτον τρόπον ὡστε νά ἀποτελέσῃ μέρος ἐνός ἀνεξαρτήτου ὀλοκληρωμένου Χαλυβουργείου.

Ἡ ἐγκατάστασις αὕτη θά ἠδύνατο νά περιορισθῆ σημαντικῶς ἐάν δέν ἐπρόκειτο νά ἀκολουθήσουν τὰ ἐπόμενα παραγωγικά στάδια τὰ ὁποῖα καί θά ἐξασφαλίσουν τήν πλήρη ἀνεξαρτησίαν τής μονάδος χάλυβος.

Ἐδόθη μεγάλη σημασία εἰς τήν ἐπιλογὴν τῶν μεθόδων παραγωγῆς καί εἰς τήν ἐπιλογὴν τῶν μηχανημάτων διὰ τήν ἐξασφάλισιν προϊόντων ποιότητος, ἀνταποκρινομένης ἀπολύτως πρὸς τὰς διαθεῖς προδιαγραφάς, ἐγγύησιν δὲ τούτου ἀποτελεῖ ἡ συνεργασία τής ἡμετέρας Ἑταιρείας μετὰ τής Ἀμερικανικῆς τοιαύτης REPUBLIC STEEL CORP.

Ἐξοπλισμὸς τοῦ ἐργοστασίου εἰς τήν σημερινήν του πρώτην φάσιν εἶναι κατὰ ἐγκαταστάσεις ὡς κάτωθι :

	Ἴσχύς HP
1) Ἐγκατάστασις συνεχοῦς ἀποξειδώσεως ταινιῶν χάλυβος	900
2) Παλινδρομικὸν ἔλαστρον ταινιῶν χάλυβος 4 κυλίνδρων (βαρέος τύπου)	7.000
3) Παλινδρομικὸν ἔλαστρον ταινιῶν χάλυβος 4 κυλίνδρων (βαρέος τύπου)	2.300
4) Παλινδρομικὸν ἔλαστρον ταινιῶν χάλυβος 4 κυλίνδρων (βαρέος τύπου)	2.300
5) Ἐλαστρον TEMPERING ταινιῶν χάλυβος 4 κυλίνδρων	2.800
6) Ἐγκατάστασις ἠλεκτρολυτικοῦ καθαρισμοῦ ταινιῶν χάλυβος	600
7) 10 κλίβανοι ἀνοπτήσεως ταινιῶν χάλυβος τῶν 75 τόν. μετὰ 30 βάσεων	
8) Πλήρης ἐγκατάστασις παραγωγῆς οὐδετέρου ἀερίου (μετὰ ὄσο μονάδων τῶν 6.000 CFM) διὰ τὰς ἀνοπτήσεις.	
9) Πλήρης ἐγκατάστασις κοπῆς ταινιῶν χάλυβος θερμῆς ἐλάσεως	400
10) Πλήρης ἐγκατάστασις κοπῆς ταινιῶν χάλυβος ψυχρῆς ἐλάσεως	450
11) Πλήρης ἐγκατάστασις ἐπικασσιτερώσεως δι' ἐμβάπτισεως ἐν θερμῷ φύλλων χάλυβος.	
12) Πλήρης ἐγκατάστασις συνεχοῦς ἠλεκτρολυτικῆς ἐπικασσιτερώσεως ταινιῶν χάλυβος παραγωγικῆς ἱκανότητος 70-80.000 τόνων ἐτησίως διὰ τὴν κάλυψιν τῶν ἀναγκῶν τῶν ἐγχωρίων βιομηχανιῶν κονσερβῶν ὡς καί τὴν πραγματοποιήσιν ἐξαγωγῶν.	
13) Πλήρης ἐγκατάστασις ἀποξειδώσεως καί γαλβανίσματος λαμαρινῶν διὰ τὴν παραγωγὴν ἐπιπέδων καί κυματοειδῶν χαλυβδοφύλλων.	
14) Πλήρες μηχανουργεῖον 4.000 τ.μ. ἐπιφανείας ἐξοπλισμένον μὲ ἀπαντα τὰ μηχανήματα διὰ τὴν ἐξασφάλισιν τής ἀπροσκόπου λειτουργίας τοῦ ἐργοστασίου.	
15) Πλήρες ἐργαστήριον ποιοτικῶ ἐλέγχου παραγωγῆς καί ἐτοιμῶν προϊόντων.	

- 16) Έγκαταστάσεις παραγωγής πεπιεσμένου αέρα, ψυκτικοί πύργοι διά τὸ ὕδωρ ψύξεως, ἀντλιοστάσια κυκλοφορίας κ.λπ. συμπληρώνουν τὴν ἐγκατάστασιν ὥστε νὰ ἐξασφαλίζῃ αὐτὴ τὴν μεγίστην δυνατὴν ἀπόδοσιν.

Διὰ τὴν λειτουργίαν τῆς ὡς ἄνω περιγραφείσης πρώτης φάσεως τοῦ Χαλυβουργείου μέχρι καὶ τοῦ σημείου καθ' ὃ θὰ ἀρχίσῃ ἡ λειτουργία τῆς δευτέρας φάσεως, θὰ χρησιμοποιεῖται πρώτη ὕλη προσελεύσεως ἐξωτερικοῦ εἰς μορφήν COILS.

Ἡ ὡς ἄνω πρώτη ὕλη ἀναλόγως τῆς τελικῆς χρησιμοποίησεως τοῦ παραχθησομένου προϊόντος (ποιότητα, διαστάσεων κ.λπ. χαρακτηριστικῶν) θὰ ὑφίσταται εἰς τὰς ὡς ἄνω περιγραφείσας ἐγκαταστάσεις τὴν ἐκάστοτε ἀπαιτουμένην βιομηχανικὴν κατεργασίαν.

Συνοπτικῶς αἱ διάφοροι φάσεις κατεργασίας προϊόντων εἶναι ὡς ἀκολοῦθας :

- 1) Ἡ συνεχῆς χημικὴ ἀποξείδωσις ταινιῶν χάλυβος.
- 2) Ἡ ἔλασις τῶν χαλυβδίνων ταινιῶν εἰς ἔλαστρα «QUATRO» βαρέος τύπου μεγάλης ἀκριβείας ἐλάσεως, ἱκανὰ διὰ παραγωγήν μέχρι καὶ λεπτοτάτων φύλλων διὰ TIN PLATES.
- 3) Ὁ συνεχῆς ηλεκτρολυτικὸς καθαρισμὸς χαλυβδίνων ταινιῶν.
- 4) Ἡ θερμικὴ κατεργασία (ἀνόπτωσις) ἐξελασθέντων COILS διὰ τὴν πρόσοδον τῶν ἐκάστοτε ἀπαιτουμένων μηχανικῶν ἰδιοτήτων.
- 5) SKIN ROLLING (Κατεργασία προσδόσεως καταλλήλου ἐπιφανειακῆς ποιότητος).
- 6) TEMPER ROLLING (Κατεργασία προσδόσεως καταλλήλου σκληρότητος εἰς τὰ προϊόντα).
- 7) Σύγχρονος καὶ πολλαπλῆ κοπή.
- 8) Συνεχῆς ηλεκτρολυτικὴ ἐπικασσιτέρωσις χαλυβδίνων ταινιῶν μὲ δυνατότητα δημιουργίας διαφορετικοῦ πάχους ἐπικαλύψεως εἰς τὰς δύο πλευράς τῆς ταινίας.
- 9) Ἐπικασσιτέρωσις δι' ἐμβάπτισεως ἐν θερμῷ φύλλων χάλυβος.
- 10) Ἐπιευδαργύρωσις δι' ἐμβάπτισεως ἐν θερμῷ φύλλων χάλυβος.
- 11) Αὐτάκωσις ἐπιευδαργυρωμένων φύλλων.
- 12) HEAVY ETCH ROLLING FOR ENAMELLING GRADE. (Εἰδικὴ κατεργασία φύλλων προοριζομένων δι' ἐμιγιτέ).
- 13) STRETCH - LEVELLING. (Ἐπιπέδωσις διὰ τάνυσεως διὰ τὴν πρόσοδον εἰδικῶν ἰδιοτήτων εἰς τὰ φύλλα χάλυβος).
- 14) Ὁρθογωνισμὸς.